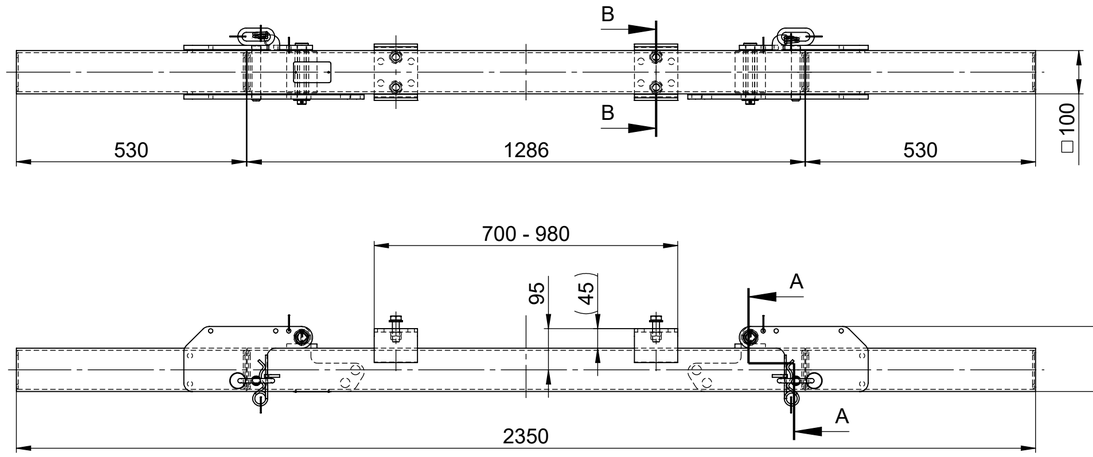
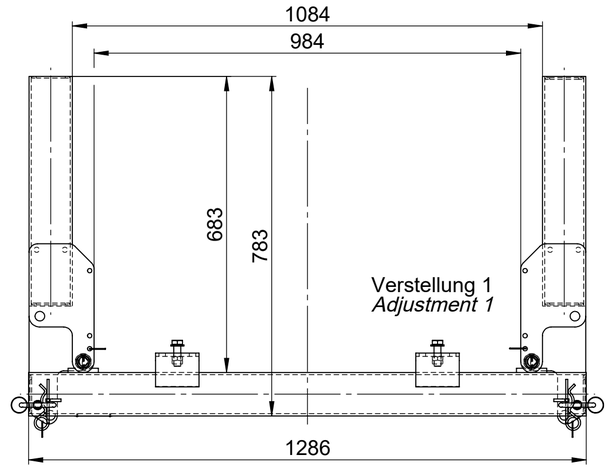
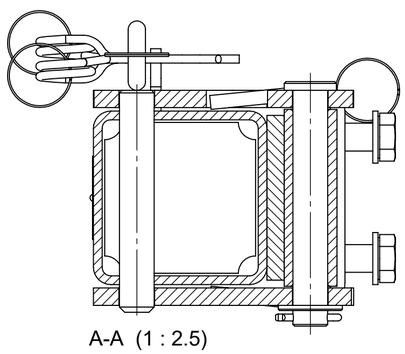
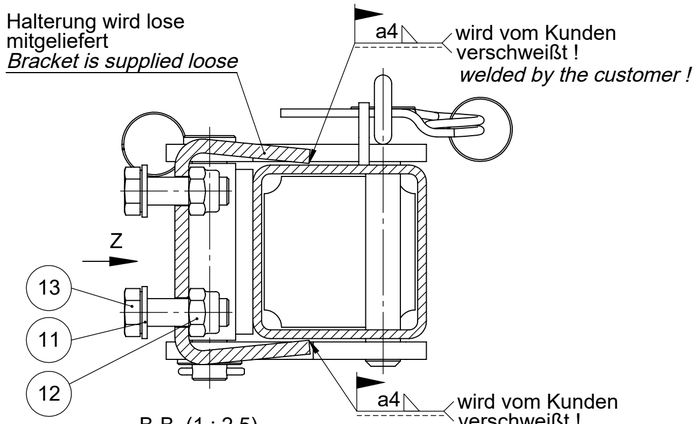






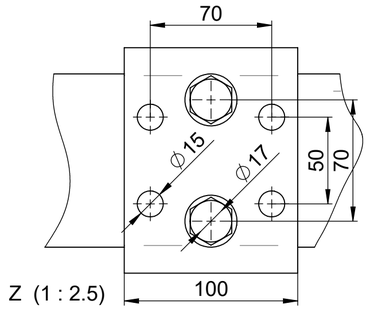
A-A (1 : 2.5)

Ansicht um 270° gedreht dargestellt
View shown rotated by 270°

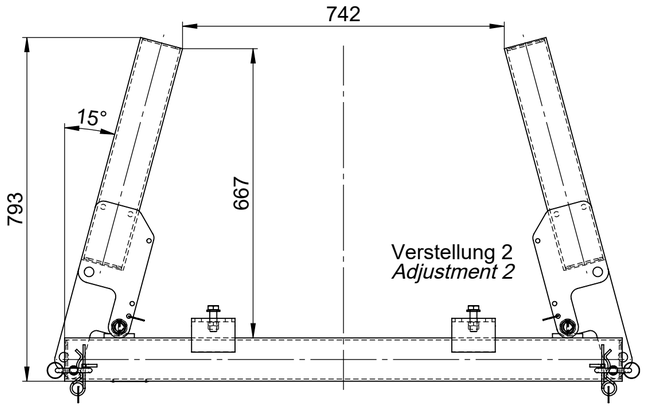


B-B (1 : 2.5)

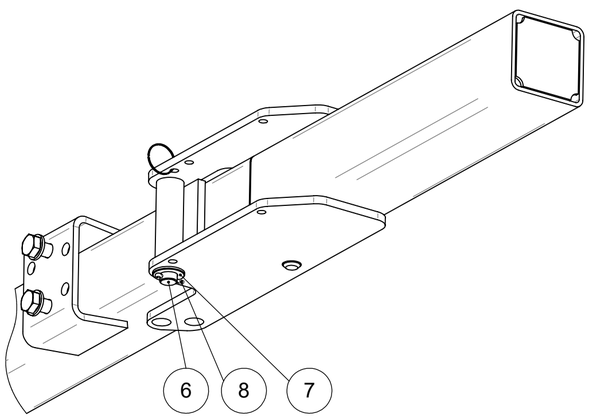
Ansicht um 90° gedreht dargestellt
View shown rotated by 90°



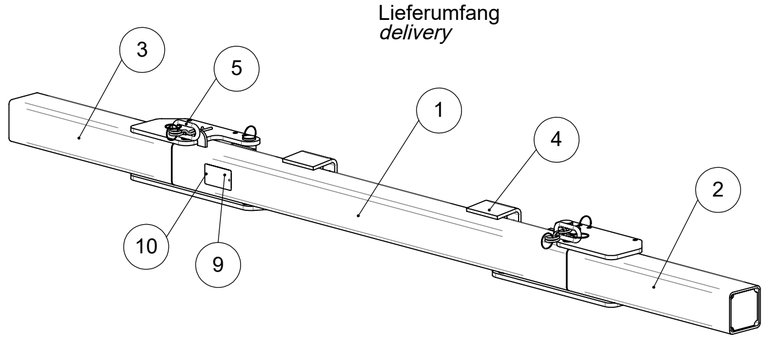
Z (1 : 2.5)



Beschichtung: KTL schwarz
Coating: KTL black



Lieferumfang
delivery



Lichtbogenhandschweißen DIN EN 499
Stabelektrode E 42 0 RC 11
Schutzgasschweißen MAG EN ISO 14341-A
G 46 4 M G4Si1

Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe bei Schweißkonstruktionen DIN EN ISO 13920 - BE

Shielded metal arc welding DIN EN 499
Rod electrode E 42 0 RC 11
Inert gas welding MAG EN ISO 14341-A
G 46 4 M G4Si1

Permissible deviations for dimensions without tolerances for welded constructions DIN EN ISO 13920 - BE

Pos.	Menge	ArtikelNr	Benennung	Werkstoff	Abmessungen	Bemerkungen
13	4	6350055	6kt.-Schraube	8.8	M16x50	DIN 933 - verzinkt
12	4	6350101	6kt.-Mutter	8.	M16	DIN 980 - verzinkt
11	4	6350147	Scheibe		A 17	DIN 125 - verzinkt
10	2	6350111	Kerbnagel		2,3x5 N4	ISO 8746
9	1	4802891	Typschild		48x86	Typ: WUF (neutral)
8	2	6350148	Splint		4x36	verzinkt
7	2	6350123	Scheibe		B 21	DIN 125 - verzinkt
6	2	4805722	Bolzen		L=136	Zg.-Nr.: 4805722
5	2	4805720	Absteckbolzen		L=128 / Zg.-Nr.: 4805720	mit Federstecker / Kette
4	2	4801043	Halter		t=8	
3	1	3810322	Schwenkarm, seitlich		Ausf. links	für WUF 105 MSK
2	1	3810322	Schwenkarm, seitlich		Ausf. rechts	für WUF 105 MSK
1	1	3810323	Mittelrohr		L=1286	für WUF 105 MSK

Zust.	Änderung	Datum	Name

Oberfläche nach DIN ISO 1302
Gewinde DIN ISO 965-1

Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -cL

	Datum	Name
Bearb.	07.05.2025	J. Pauls
Prüfer	22.05.2025	Schneider

Oberfläche [mm²]
24956.92

Maßstab
1:10

Gewicht* [kg]
55.01

Werkstoff / Bemerkung
ECE- Genehmigung: E4-58R-020175
Halterung lose
inkl. Verschraubung

Benennung
Unterfahrschutz
Typ: WUF 105 MSK

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise miß-bräuchlich verwendet werden.

WAP TM Fahrzeugtechnik GmbH

Zeichnungsnummer
2810275

Blatt
A2

Ersatz für

Vorgang:

* Theoretisches Gewicht ! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt !

Zeichnung 3D-CAD - erstellt