WAP™ Fahrzeugtechnik GmbH

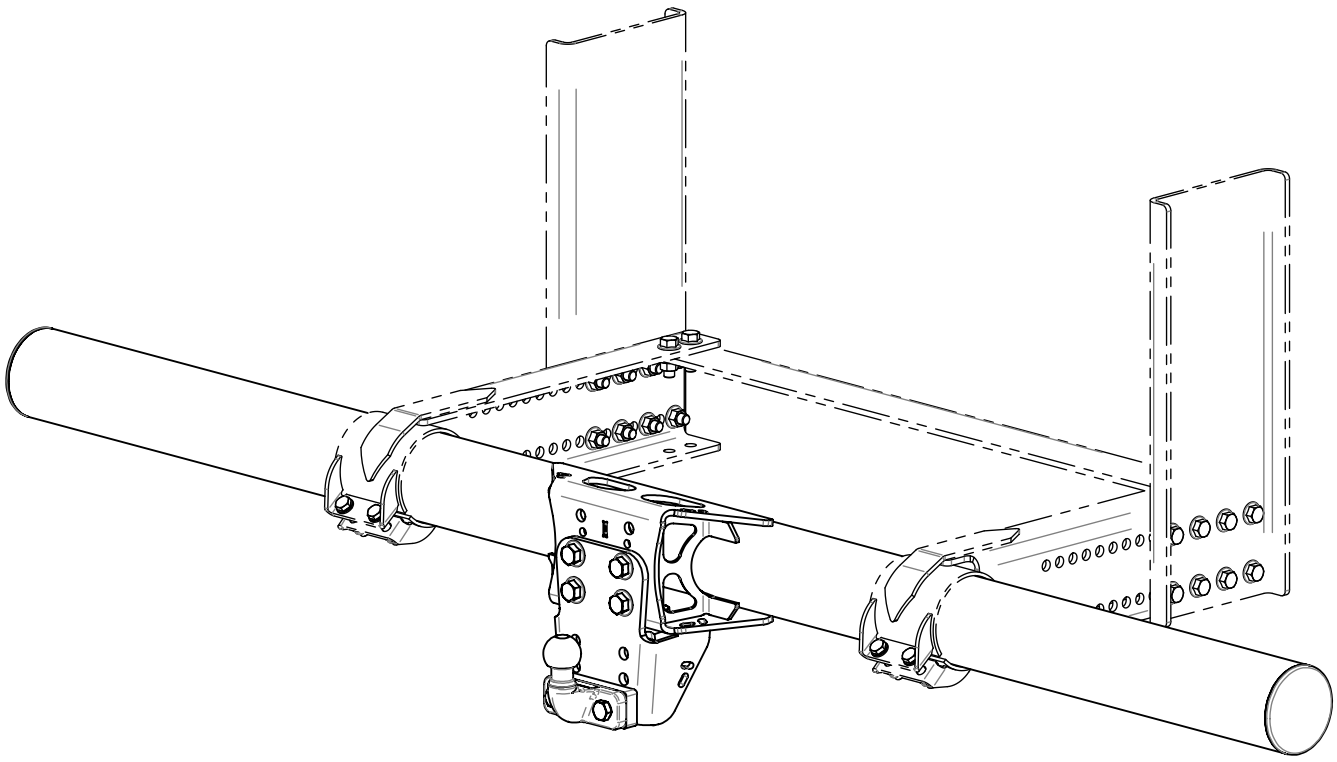
Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK



R55 E1*55R03/00*3214*01

Allgemeine Hinweise:

- Abweichungen von dieser Montage-, Bedienungs- und Wartungsanleitung sind unzulässig.
- Die Arbeitssicherheit bei der Montage ist zu beachten.
- Die Richtlinien der Fahrzeughersteller sind zu beachten.
- Alle Verschraubungen sind vierteljährlich auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls mit den angegebenen Drehmomenten nachzuziehen.
- Das Schweißen an den Bauteilen ist untersagt, außer dort, wo Schweißangaben vorhanden sind.

General notes:

- *Deviations from these assembly- operating- and maintenance instruction are not permitted.*
- *Occupational safety must be observed during installation.*
- *The guidelines of the vehicle manufacturer must be observed.*
- *All bolt connections must be checked quarterly for tightness and if necessary tightened to the specified torques.*
- *Welding on the components is prohibited, except where welding information is provided.*

Stand / *status*: 04.12.2024 - DS		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*

Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

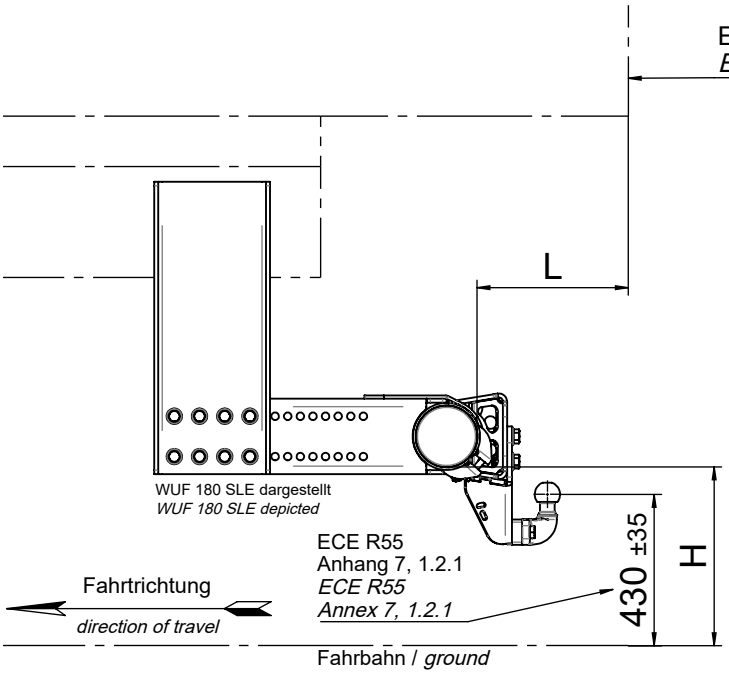
Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK

Anbausituation / *Mounting situation*



WUF 180 ST
Nur für Fahrzeuge gemäß ECE-R58-03 Anhang 6
Only for vehicles according to ECE-R58-03 annex 6

	Unterfahrschutze / *underrun protection*		
	WUF 180 SLE	**WUF 180 ST**	**WUF 180 SRK**
Fahrzeugklassen ***Vehicle categories***	**max. L [mm]**		
N2, N3	**300**	**300**	**300**
O3, O4	**200**		**200**
O3, O4 mit Ladebordwand oder Kipperaufbau *with tail lift or tipper body*	**300**	**300**	**300**
Fahrzeugklassen ***Vehicle categories***	**max. H [mm]**		
N2 > 8 to, N3, O3, O4 mit hydropneumatischer, hydraulischer Federung, Luftfederung oder Niveauausgleich *with hydropneumatic, hydraulic suspension, air suspension or level compensation*	**450**	**450**	**450**
N2 ≤ 8 to, oder: Bei Fahrzeugen mit hinterem Böschungswinkel von weniger als 8 Grad. *N2 ≤ 8 to, or: For vehicles with a rear slope angle of less than 8 degrees.*	**550**	**550**	**550**
N2 > 8 to, N3, O3, O4 mit anderer Federung *with other suspension*	**500**	**500**	**500**
	oder hinterem Böschungswinkel bis zu 8° (geringerer Wert zählt) *or rear slope angle up to 8° (lower value counts)*		

Stand / *status*: 04.12.2024 - DS		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

R55 E1*55R03/00*3214*01

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*

WAP™ Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

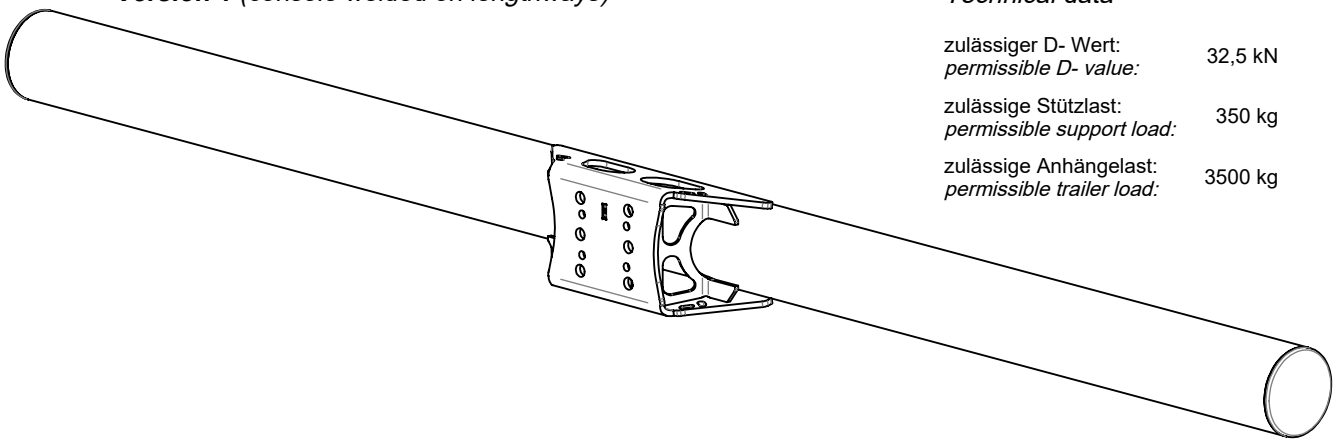
E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK

Konsolenausführungen / *Console versions*

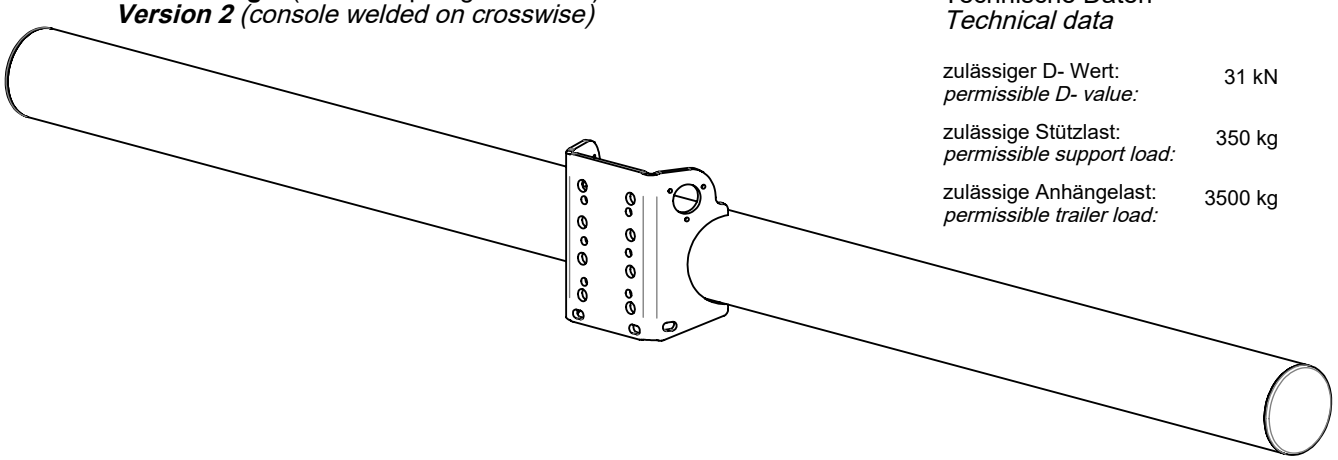
Ausführung 1 (Konsole längs geschweißt)
Version 1 *(console welded on lengthways)*



Technische Daten
Technical data

zulässiger D- Wert: *permissible D- value:*	32,5 kN
zulässige Stützlast: *permissible support load:*	350 kg
zulässige Anhängelast: *permissible trailer load:*	3500 kg

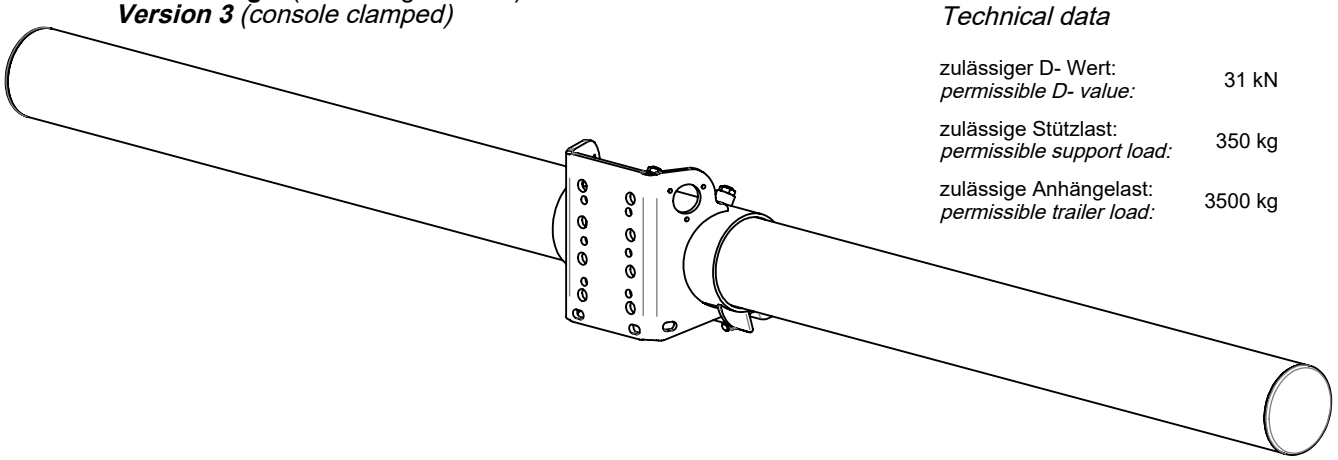
Ausführung 2 (Konsole quer geschweißt)
Version 2 *(console welded on crosswise)*



Technische Daten
Technical data

zulässiger D- Wert: *permissible D- value:*	31 kN
zulässige Stützlast: *permissible support load:*	350 kg
zulässige Anhängelast: *permissible trailer load:*	3500 kg

Ausführung 3 (Konsole geklemmt)
Version 3 *(console clamped)*



Technische Daten
Technical data

zulässiger D- Wert: *permissible D- value:*	31 kN
zulässige Stützlast: *permissible support load:*	350 kg
zulässige Anhängelast: *permissible trailer load:*	3500 kg

Stand / *status*: 04.12.2024 - DS		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

R55 E1*55R03/00*3214*01

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*

WAP™ Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

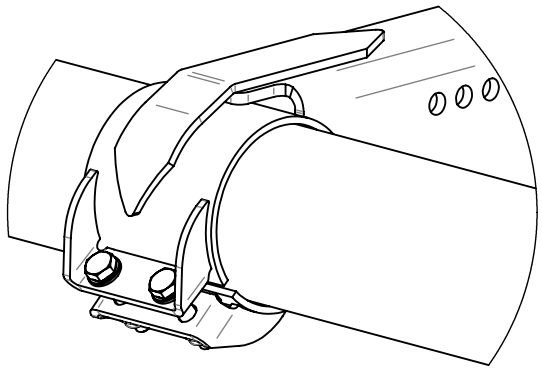
E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

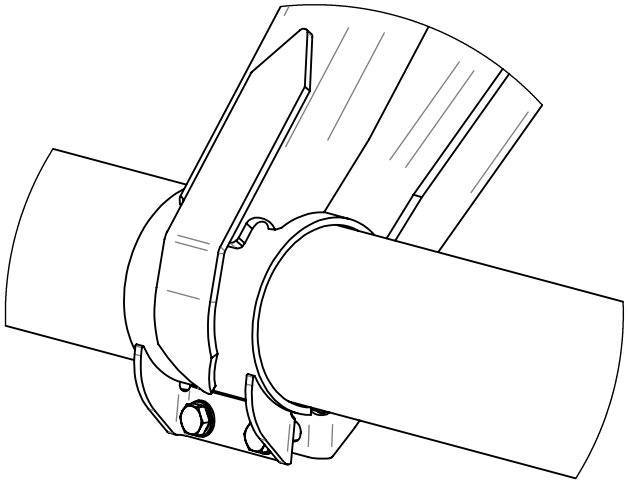
Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK

Klemm- Schweißausführungen / *Clamping- welding versions*

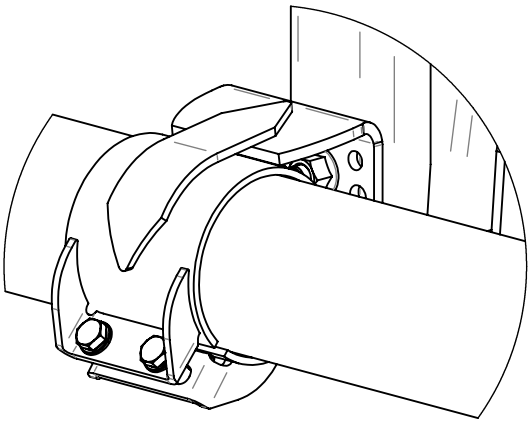
Ausführung A (Querrohr am Tragarm geklemmt)
mit Unterfahrschutz WUF 180 SLE und WUF 180 ST
Version A *(Cross tube clamped onto support arm)*
with underrun protection WUF 180 SLE und WUF 180 ST



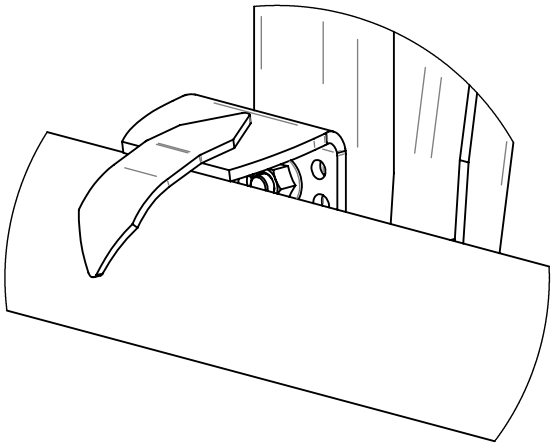
Ausführung A (Querrohr am Tragarm geklemmt)
mit Unterfahrschutz WUF 180 SRK
Version A *(Cross tube clamped onto support arm)*
with underrun protection WUF 180 SRK



Ausführung B (Querrohr am Halter geklemmt)
mit Unterfahrschutz WUF 180 SRK
Version B *(Cross tube clamped to the holder)*
with underrun protection WUF 180 SRK



Ausführung C (Querrohr am Halter angeschweißt)
mit Unterfahrschutz WUF 180 SRK
Version C *(Cross tube welded to the holder)*
with underrun protection WUF 180 SRK



Für die Montage der Tragarme / Seitenbleche der Unterfahrschutze beachten Sie bitte die folgenden Genehmigungen und Montageanleitungen.

Please refer to the following approvals and assembly instructions for the installation of the support arms / side plates of the underrun protection.

Unterfahrschutztyp *Type of underrun protection*	WUF 180 SLE	WUF 180 ST	WUF 180 SRK
ECE- Genehmigung *ECE- approval*	E1-58R-030794	E1-58R-030742	E1-58R-030682
Montageanweisung *Assembly instruction*	MA-213	MA-214	MA-203

Stand / *status*: 04.12.2024 - DS		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

R55 E1*55R03/00*3214*01

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*

Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

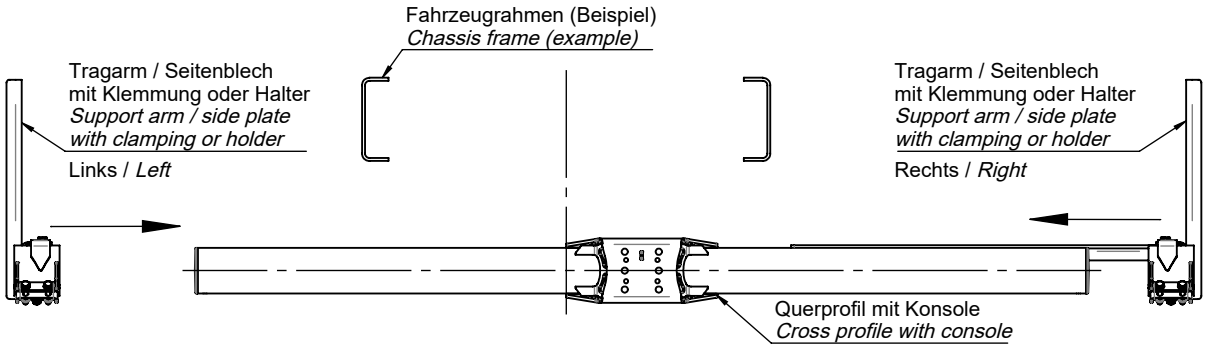
Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

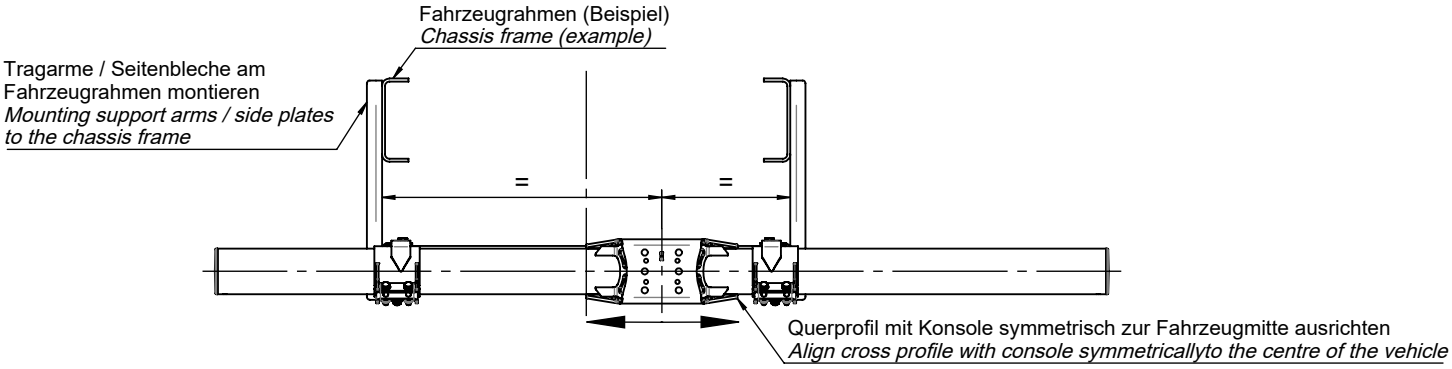
E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

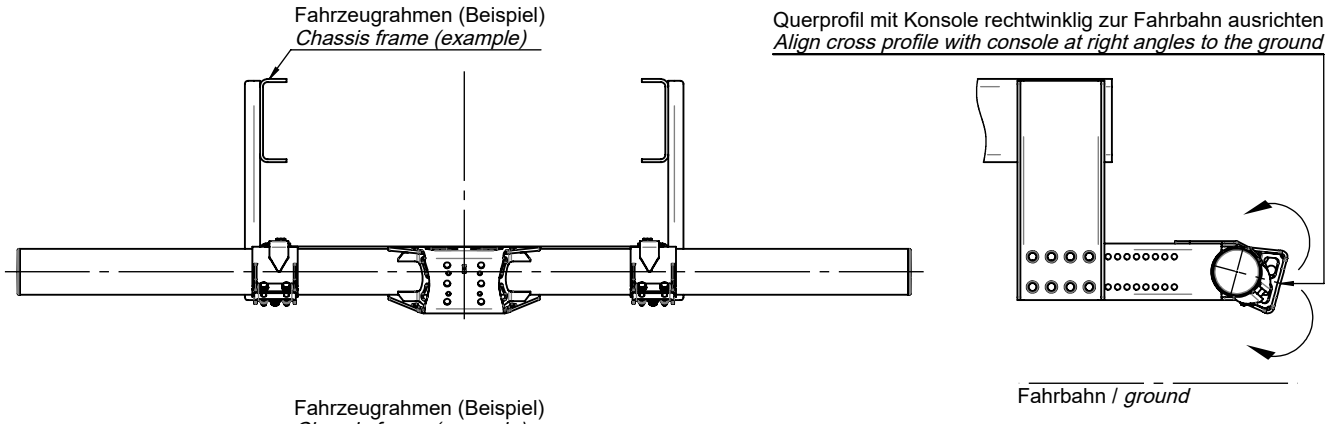
Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

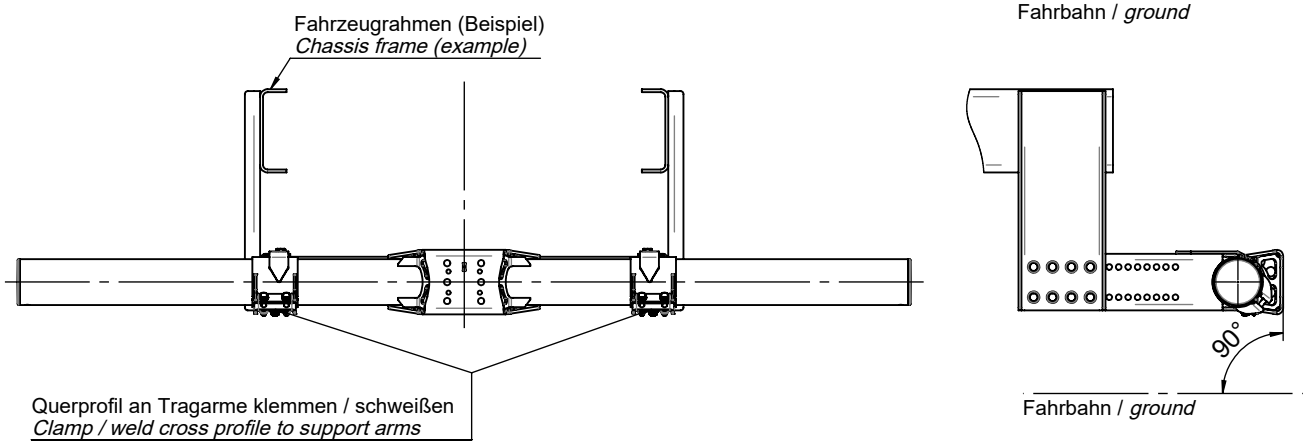
Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK

Montage am Fahrzeug / *Assembly on the vehicle*









		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

R55 E1*55R03/00*3214*01

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*

WAP™ Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

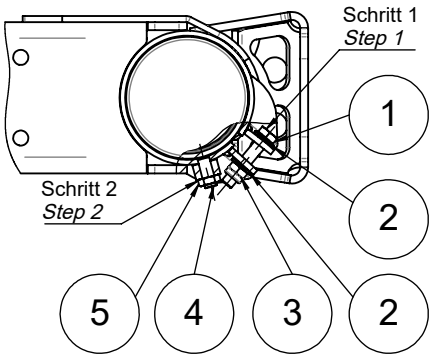
E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK

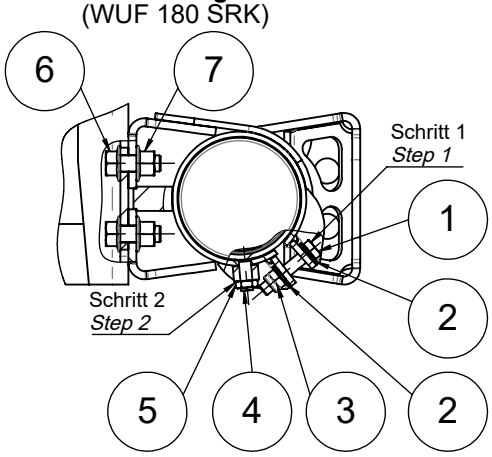
Montage Tragarm / Halter am Querprofil / *Mounting support arm / bracket on cross profile*

Ausführung A / *Version A*
(WUF 180 SLE / WUF 180 ST)



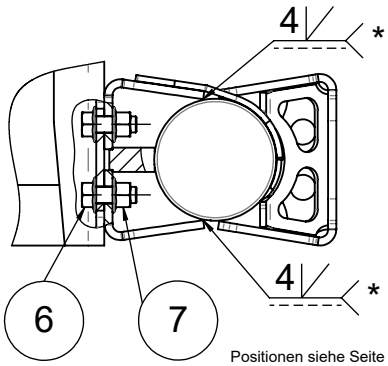
Positionen siehe Seite 10
Position see page 10

Ausführung B / *Version B*
(WUF 180 SRK)



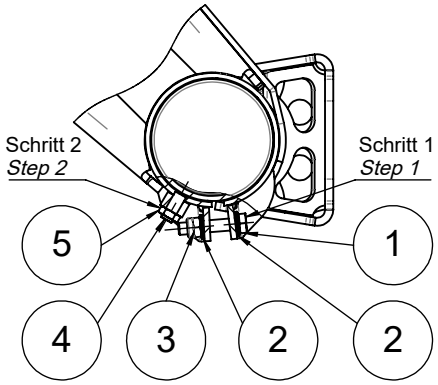
Positionen siehe Seite 10
Position see page 10

Ausführung C / *Version C*
(WUF 180 SRK)



Positionen siehe Seite 10
Position see page 10

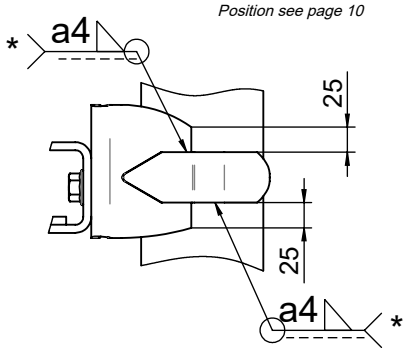
Ausführung A / *Version A*
(WUF 180 SRK)



Positionen siehe Seite 10
Position see page 10

* Lichtbogenhandschweißen DIN EN 499
Stabelektrode E 42 0 RC 11
Schutzgassschweißen MAG EN ISO 14341-A
G 46 4 M G4Si1
Zul. Abweichungen für Maße ohne
Toleranzangabe bei Schweißkonstruktionen
DIN EN ISO 13920 - BE

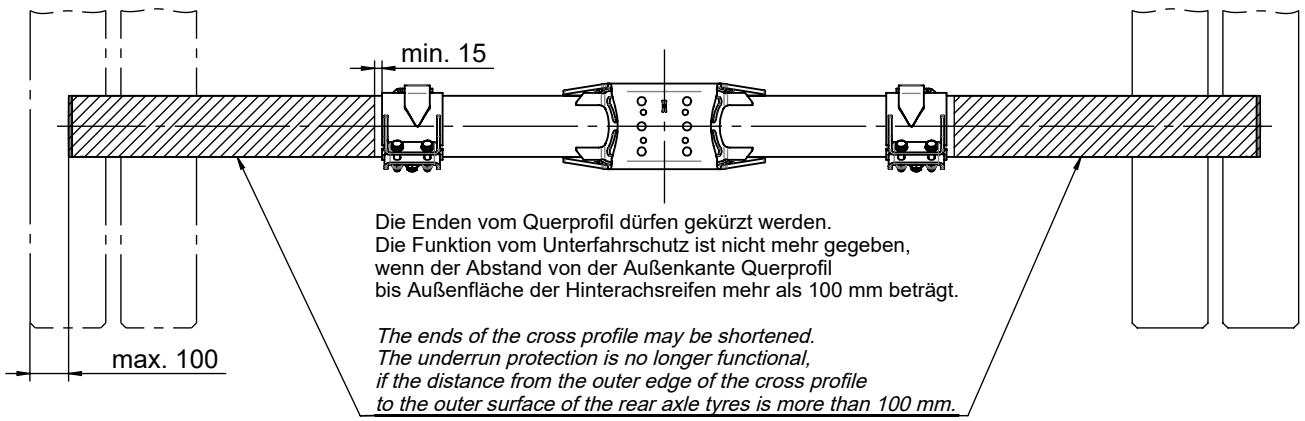
** Manual arc welding DIN EN 499*
Stick electrode E 42 0 RC 11
Inert gas welding MAG EN ISO 14341-A
G 46 4 M G4Si1
Permissible deviations for dimensions without
tolerances for welding constructions
DIN EN ISO 13920 - BE



Achtung!
An verzinkten Teilen darf
nicht geschweißt werden!

Attention!
Welding on galvanised parts
is not permitted!

Querprofil seitlich kürzen / *Shorten cross profile at the side*



Die Enden vom Querprofil dürfen gekürzt werden.
Die Funktion vom Unterfahrschutz ist nicht mehr gegeben,
wenn der Abstand von der Außenkante Querprofil
bis Außenfläche der Hinterachsreifen mehr als 100 mm beträgt.

The ends of the cross profile may be shortened.
The underrun protection is no longer functional,
if the distance from the outer edge of the cross profile
to the outer surface of the rear axle tyres is more than 100 mm.

Stand / *status*: 04.12.2024 - DS		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*

R55 E1*55R03/00*3214*01

WAP™ Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

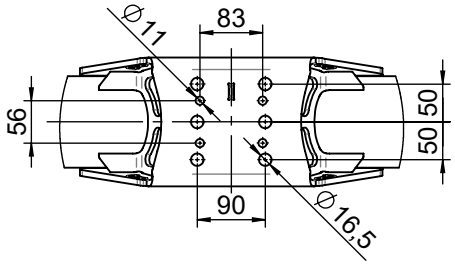
Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

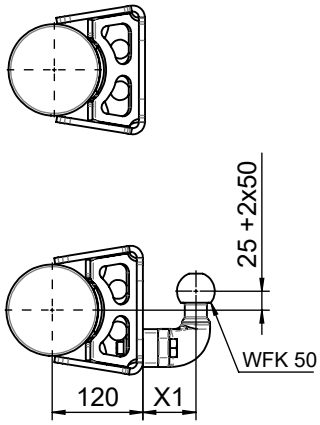
Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK

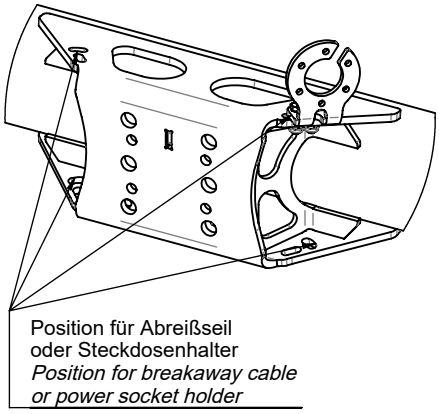
Maße und Informationen zu Konsolenausführungen

Dimensions and information on console versions

Ausführung 1 (Konsole längs geschweißt)
Version 1 *(console welded on lengthways)*

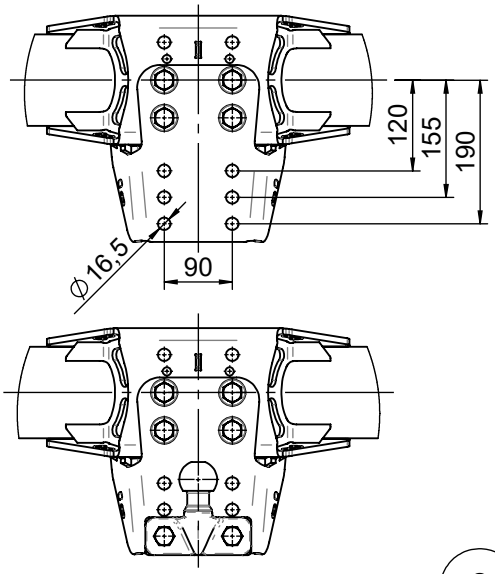




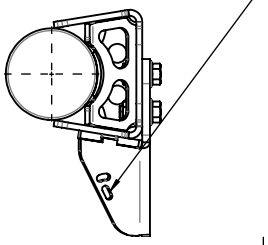


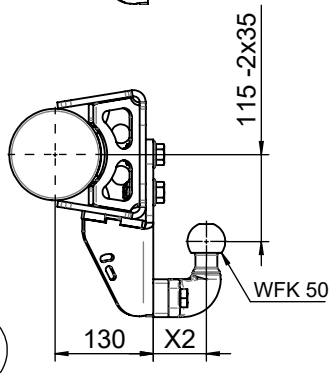
Position für Abreißseil
oder Steckdosenhalter
Position for breakaway cable
or power socket holder

Mit Konsole, Versatz nach unten
Lochbild 90xØ16,5
With console, offset downwards
Hole pattern 90xØ16,5

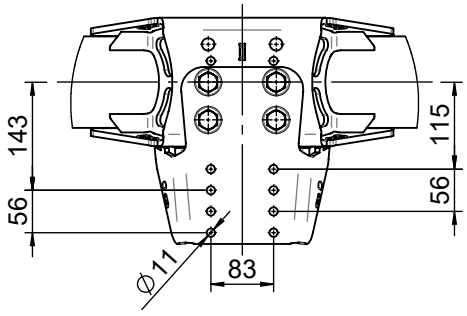


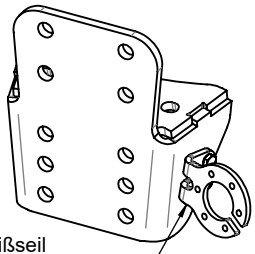
Position für Abreißseil
oder Steckdosenhalter
Position for breakaway cable
or power socket holder



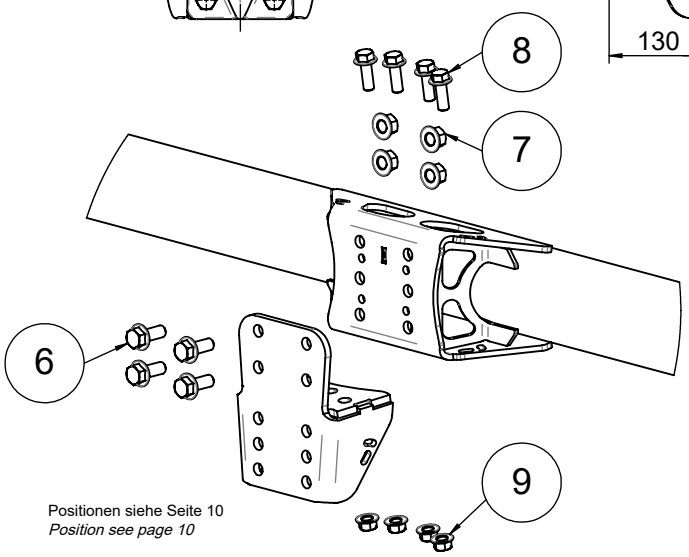


Mit Konsole, Versatz nach unten
Lochbild 83x56xØ11
With console, offset downwards
Hole pattern 83x56xØ11





Position für Abreißseil
oder Steckdosenhalter
Position for breakaway cable
or power socket holder



Positionen siehe Seite 10
Position see page 10

	X1	X2
Mit WAP Kugelkupplung, Typ: WFK 50 Montageanleitung MA-234-a (E1-55R-023343) *With WAP ball coupling, type: WFK 50* *Assembly instruction MA-234-a (E1-55R-023343)*	min. 70	min. 80
	max. 100	max. 100
Mit anderen bauartgenehmigten Kupplungen *With other type-approved couplings*	max. 210	max. 200

Stand / *status*: 04.12.2024 - DS		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

R55 E1*55R03/00*3214*01

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*

Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

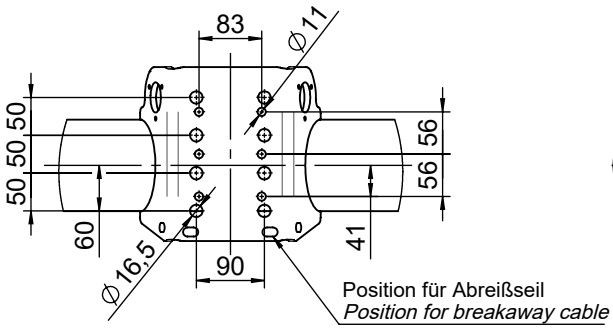
Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

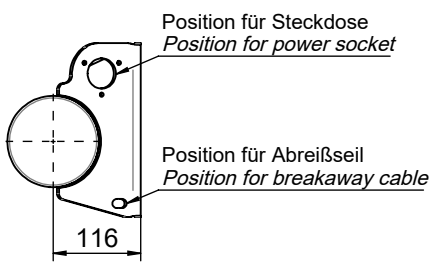
Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK

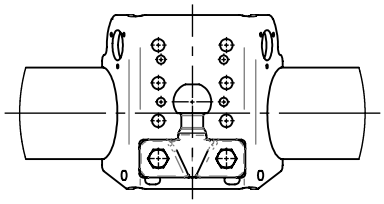
Maße und Informationen zu Konsolenausführungen

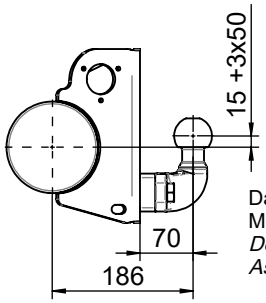
Dimensions and information on console versions

Ausführung 2 (Konsole quer geschweißt)
Version 2 *(console welded on crosswise)*



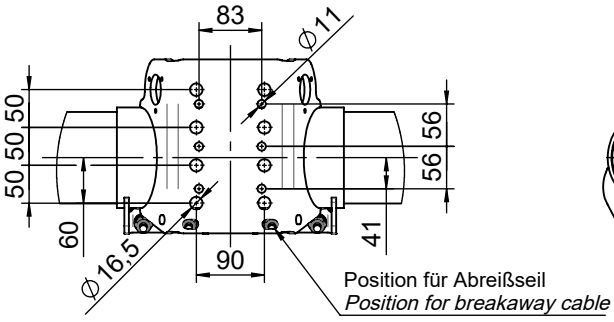


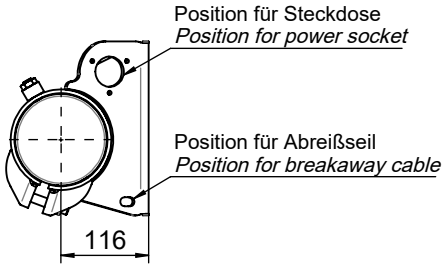


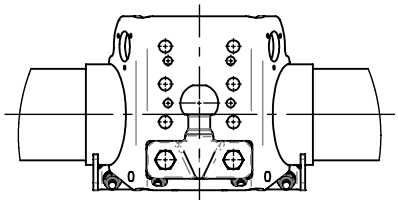


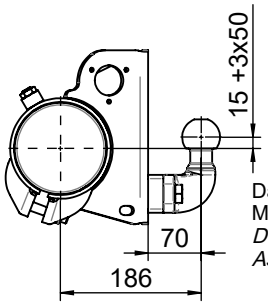
Darstellung mit Kugelkupplung, Typ: WFK 50
Montageanleitung MA-234-a (E1-55R-023343)
Depicted with ball coupling, type: WFK 50
Assembly instruction MA-234-a (E1-55R-023343)

Ausführung 3 (Konsole geklemmt)
Version 3 *(console clamped)*









Darstellung mit Kugelkupplung, Typ: WFK 50
Montageanleitung MA-234-a (E1-55R-023343)
Depicted with ball coupling, type: WFK 50
Assembly instruction MA-234-a (E1-55R-023343)

Stand / *status*: 04.12.2024 - DS		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

R55 E1*55R03/00*3214*01

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*

WAP™ Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

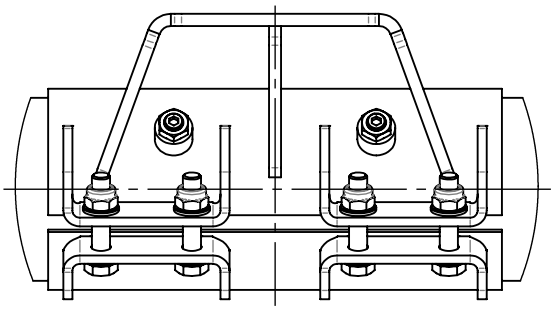
E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

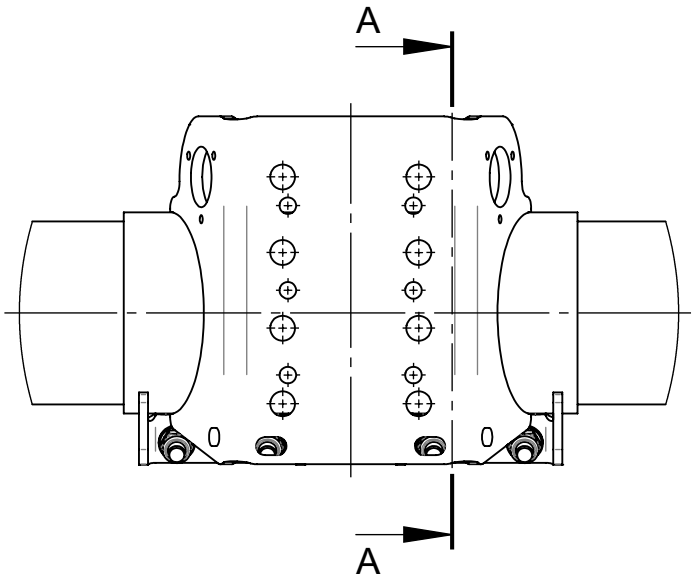
Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

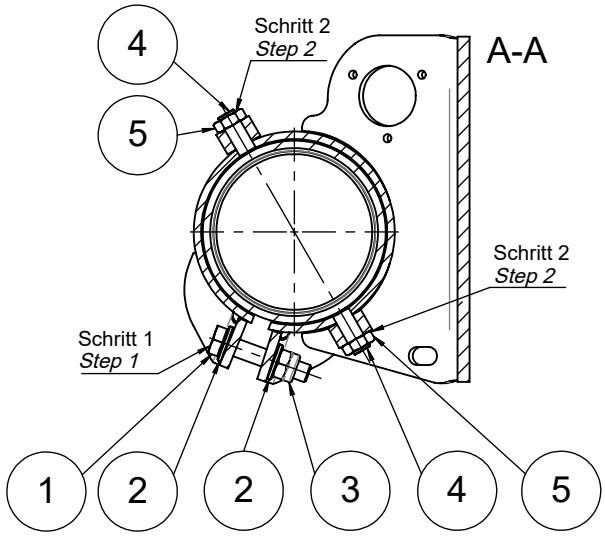
Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK

Montage Konsole Ausführung 3 / *Mounting console version 3*

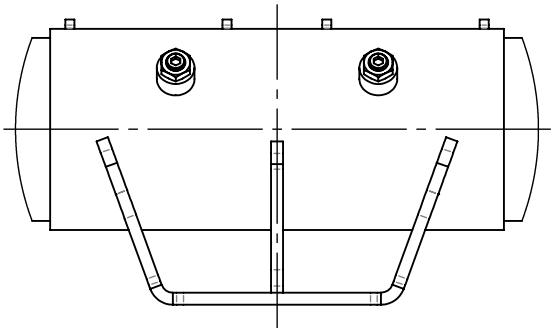
Ausführung 3 (Konsole geklemmt)
Version 3 *(console clamped)*







Positionen siehe Seite 10
Position see page 10



Stand / *status*: 04.12.2024 - DS		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

R55 E1*55R03/00*3214*01

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*

WAP™ Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 /691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage- Bedienungs- und Wartungsanleitung, Anhängebock, Typ: WUB 180 ZKK - SRK

Assembly- Operating- and Maintenance Instruction, towing bracket, type: WUB 180 ZKK - SRK

Montagematerial / *Mounting material*

1	Größe *size*	Festigkeitskl. *strength class*	Norm *standard*	MA [Nm]
6kt.- Schraube *Hexagon bolt*	M12	8.8 10.9	DIN 933 DIN 931 ISO 4017 ISO 4014 EN 24017 EN 24014 oder gleichwertig *or equivalent*	80

2	Größe *size*	Festigkeitskl. *strength class*	Norm *standard*	MA [Nm]
Scheibe *Washer*	Ø13 (M12)	min. 200 HV	DIN 125 A / B ISO 7089 ISO 7090 oder gleichwertig *or equivalent*	

3	Größe *size*	Festigkeitskl. *strength class*	Norm *standard*	MA [Nm]
6kt.- Mutter *Hexagon nut*	M12	8. 10.	DIN 980 DIN 6925 ISO 7042 oder gleichwertig *or equivalent*	80

4	Größe *size*	Festigkeitskl. *strength class*	Norm *standard*	MA [Nm]
Gewindestift *Grub bolt*	M12	45H	ISO 4026 oder gleichwertig *or equivalent*	80

5	Größe *size*	Festigkeitskl. *strength class*	Norm *standard*	MA [Nm]
6kt.- Mutter *Hexagon nut*	M12	8. 10.	DIN 936 ISO 4035 ISO 8675 oder gleichwertig *or equivalent*	80

6	Größe *size*	Festigkeitskl. *strength class*	Norm *standard*	MA [Nm]
Flanschkopf-schraube *Flange head bolt*	M16x1,5	10.9	DIN 6921 EN 1665 oder gleichwertig *or equivalent*	250 +10

7	Größe *size*	Festigkeitskl. *strength class*	Norm *standard*	MA [Nm]
Flanschkopf-mutter *Flange head nut*	M16x1,5	10.	DIN 6927 EN 1667 oder gleichwertig *or equivalent*	250 +10

8	Größe *size*	Festigkeitskl. *strength class*	Norm *standard*	MA [Nm]
Flanschkopf-schraube *Flange head bolt*	M14x1,5	10.9	DIN 6921 EN 1665 oder gleichwertig *or equivalent*	160

9	Größe *size*	Festigkeitskl. *strength class*	Norm *standard*	MA [Nm]
Flanschkopf-mutter *Flange head nut*	M14x1,5	10.	DIN 6927 EN 1667 oder gleichwertig *or equivalent*	160

R55 E1*55R03/00*3214*01

Stand / *status*: 04.12.2024 - DS		Datum	Name
Nummer	Bearb.	04.12.2024	Schneider
MA-209-a	Prüfer	12.12.2024	R.Bröckl.

Irrtum und Änderung vorbehalten! / *Subject to errors and alterations!*