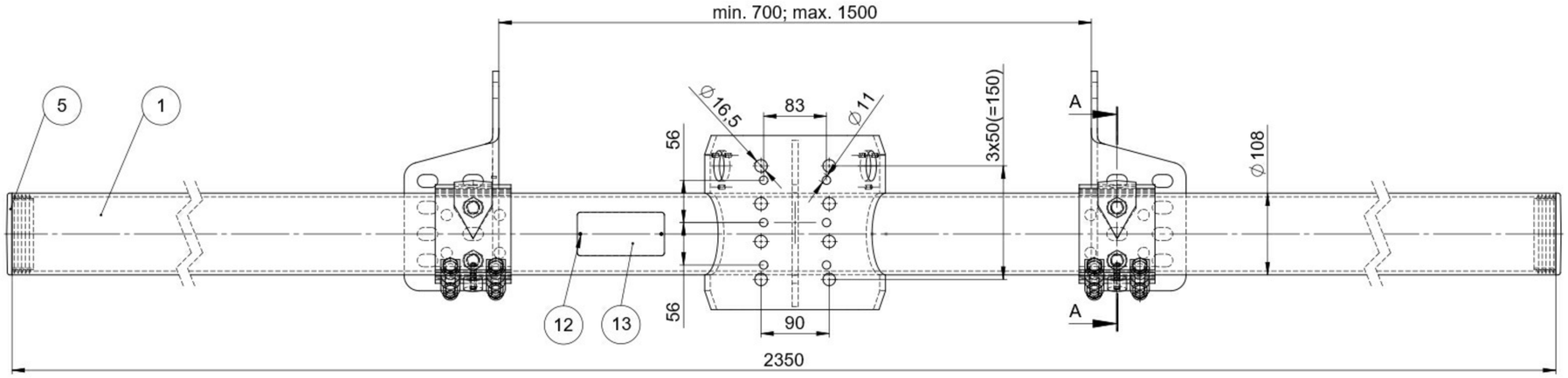
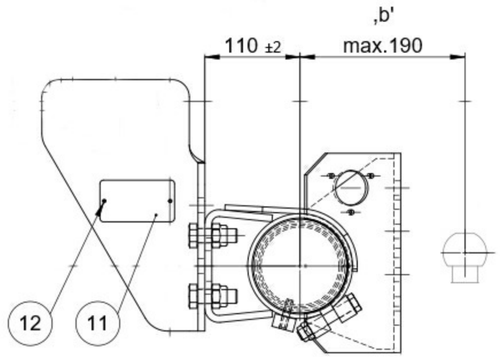
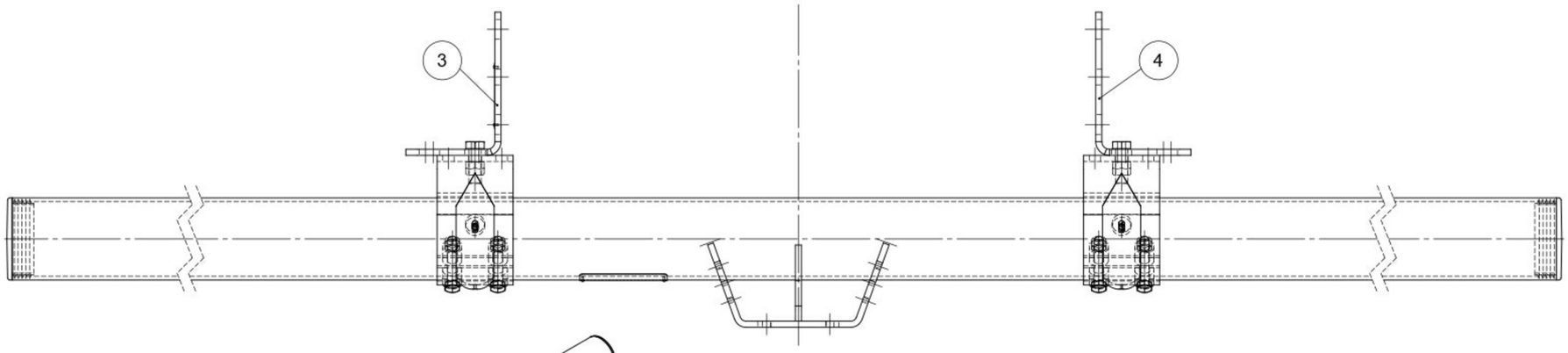
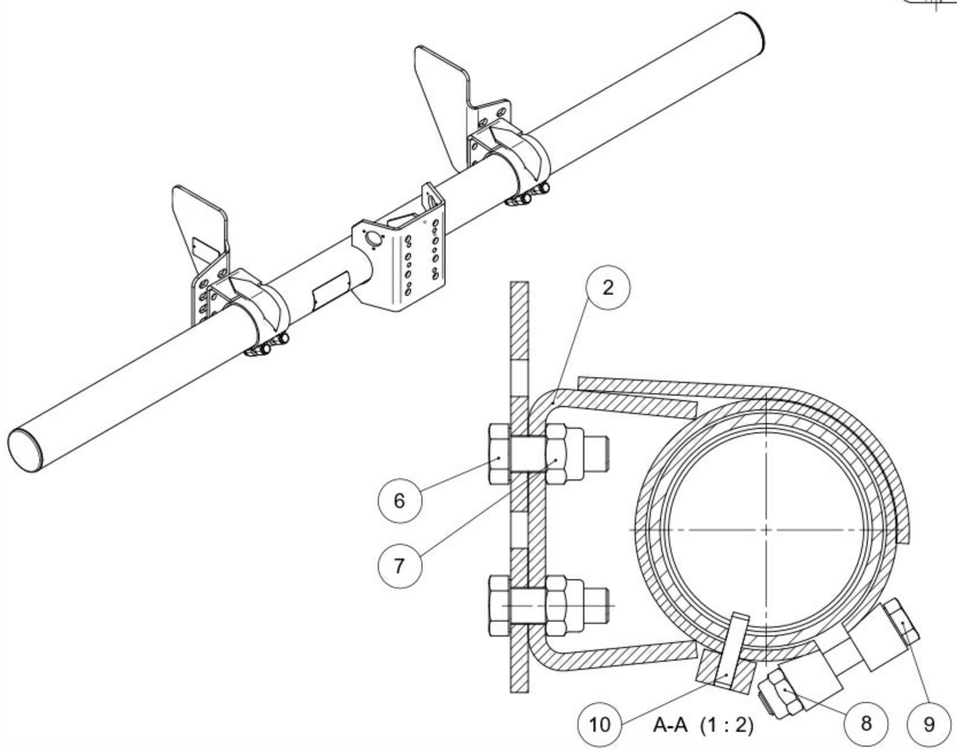








Bohrung Ø8 wird bei der Montage am Fahrzeug vom Kunden durch das Querrohr gebohrt und anschließend mit dem

Spannstift Pos. (10) gegen Verdrehung gesichert.

Anzugsmoment M16,10.9.: 280 Nm

zul. Stützlast: 150 kg
zul. Dc-Wert: 30,95 kN

Pos.	Menge	ArtikelNr	Benennung	Werkstoff	Abmessungen	Bemerkungen
13	1	4901017	Typschild		115x60	
12	4	6350111	Kerbnagel	S235JR	2,3x5 N4	ISO 8746
11	1	4802891	Typschild	Aluminium volleloxiert	48x86	Typ: WUF (neutral)
10	2	6350120	Spannstift	Ck67	8x36	ISO 8750
9	4	6350027	6kt.-Schraube	8.8	M12x70	DIN 931 - verzinkt
8	4	6350099	6kt.-Mutter	8.	M12	DIN 980 - verzinkt
7	4	6350101	6kt.-Mutter	8.	M16	DIN 980 - verzinkt
6	4	6350054	6kt.-Schraube	8.8	M16x45	DIN 933 - verzinkt
5	2	4801666	Abdeckkappe	TPE	Ø108	
4	1		Befestigungswinkel		t=8	Ausf. rechts
3	1		Befestigungswinkel		t=8	Ausf. links
2	2	4803434	Halter, kpl.			
1	1	3902597	Querrohr, geschweißt			

Oberfläche nach DIN ISO 1302

Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -c

					Datum	Name
				Bearb.		
b	war 186		Sch	Prüfer		
a	war e4*02*0175		Sch	Oberfläche [cm²]		
Zust.	Änderung	Datum	Name			

Maßstab 1:5

Gewicht* [kg] 53.56

Werkstoff / Bemerkung

WUF105S-8-ZKK

R58 03 for vehicles up to 8t

Benennung

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zu gänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise miß-bräuchlich verwendet werden.

WAP TM Fahrzeugtechnik GmbH

Zeichnungsnummer

A2

Ersatz für Vorgang:

* Theoretisches Gewicht ! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt !

Zeichnung 3D-CAD - erstellt